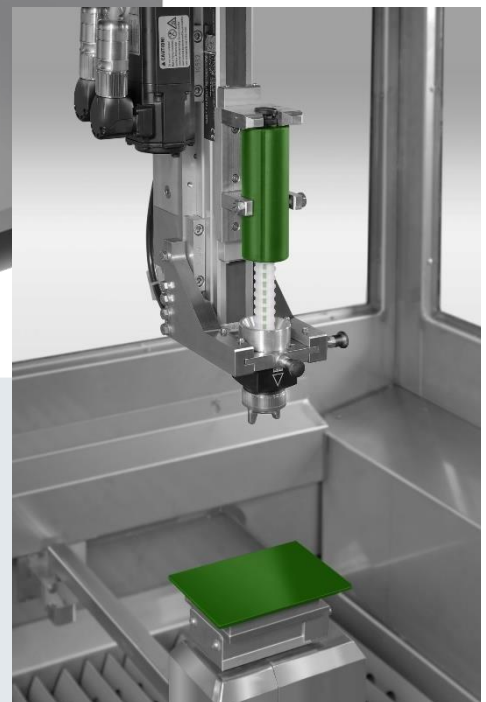


Technische Information

BLS-Spritzapplikation

13.04.2023



Geschäftsanschrift:
Füll Lab Automation GmbH
Richard-Klinger-Straße 31
D-65510 Idstein

Betriebsstätte:
Füll Lab Automation GmbH
Riedstraße 25
D-73760 Ostfildern

Geschäftsführer / Director:
Registergericht / Register no.:
USt.IDNr:

Cornelius Bruhin
HRB 781864, Stuttgart
DE340943638

info@fuell-labautomation.com | www.fuell-labautomation.com

Die BLS-Spritzapplikation

Die innovative Technologie der BLS-Spritzapplikation ermöglicht hochreproduzierbare Lackiererergebnisse mit geringen Lackmengen in Industriequalität.

Der Wechsel zwischen verschiedenen Arten an Farben und Lacken (wasser- und lösemittelbasiert) kann ohne Reinigung durchgeführt werden.

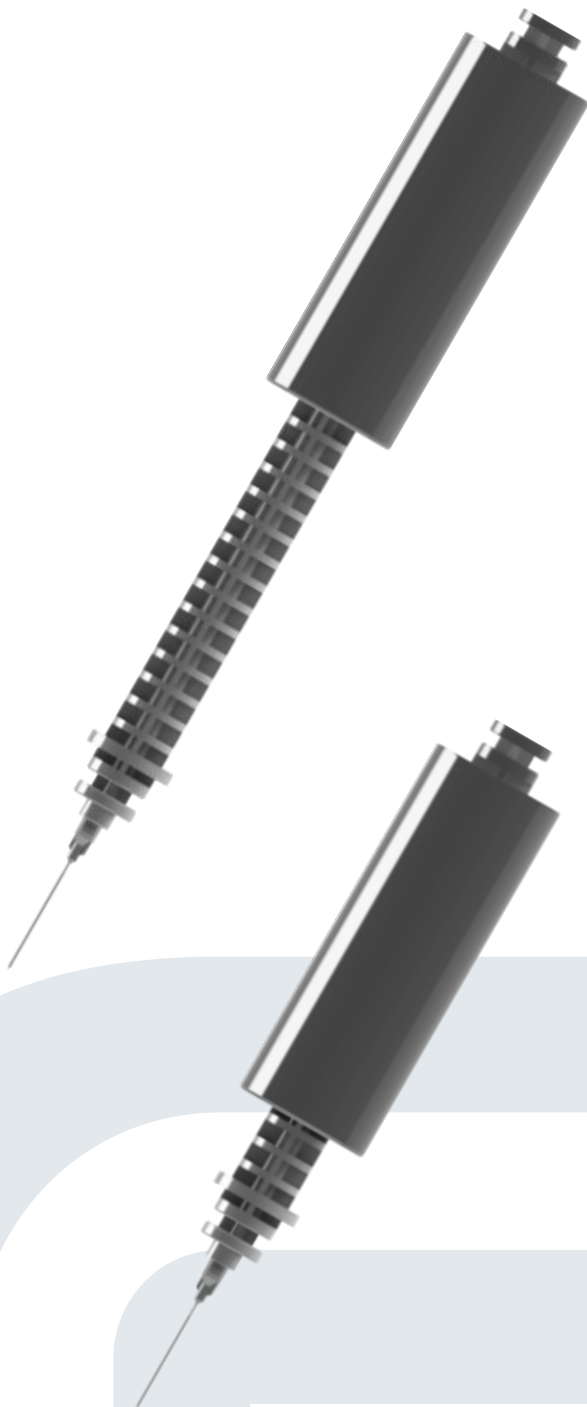
Die einzigartige Konstruktion, die auf herkömmlichen Zerstäubern und Spritzköpfen basiert, sorgt für reproduzierbare Lackiererergebnisse.

Die BLS-Spritzapplikation nutzt eine patentierte und preisgekrönte Technologie (European Coating Award 2005) und ist in zwei verschiedenen Varianten erhältlich: als Standalone-Maschine für Ihre Qualitätskontrolle oder Ihr Entwicklungslabor und als Robotermodul für den Einsatz in vollautomatischen Lackieranlagen.

Vorteile

- Einfach zu bedienen, auch für ungeübte Bediener
- Lackieren von Prüfblechen durch einen einfachen "Druckknopf"
- Robustes Design
- Minimaler Serviceaufwand
- Ready-to-use-System
- Geringer Materialverbrauch
- Reduzierung der Reinigungsmittelmenge

Die BLS-Spritzentechnologie



Vorteile

- Die BLS-Spritze wird zum Einbringen von Beschichtungsmaterial in die Spritzapplikation verwendet.
- Die Spritze ist vergleichbar mit einem Kartuschensystem, in dem Lack formuliert / gefüllt werden kann. Aus der Spritze kann anschließend direkt appliziert werden, ohne das Material umzufüllen.
- Die Spritzenkanüle wird so in den Spritzkopf eingeführt, dass kein direkter Kontakt zwischen dem flüssigen Beschichtungsmaterial und dem Spritzkopf besteht. Daher ist keine Reinigung zwischen den Applikationen notwendig.

Anwendungsbereiche

Die BLS-Spritzapplikation ist bei einer großen Anzahl an Kunden im Dauereinsatz.

Sie wird häufig in der Qualitätskontrolle eingesetzt. Hier profitieren unsere Kunden von der hohen Reproduzierbarkeit.

Der Vergleich von Applikationsergebnissen über verschiedene Maschinen und sogar verschiedene Produktionsstätten hinweg ist mit der BLS-Spritzapplikation problemlos möglich.

Für viele Lacksysteme und Applikationsmethoden können die Applikationsparameter unabhängig von der Applikationsmethode des Endanwenders auf die BLS-Spritzapplikation übertragen werden.

Vorteile

Qualitätskontrolle

- Höchste Reproduzierbarkeit
- Farbe, Glanz und Schichtdicke sind **standortübergreifend vergleichbar**
- Weniger Kundenreklamationen durch engere Toleranzen in Ihrem Genehmigungsprozess
- Freigabe unabhängig vom Applikationssystem des Endkunden durch Übertragung von Applikationsparametern

Forschung und Entwicklung

- Lackierungen mit sehr geringen Farbmengen (> 5ml) möglich
- Unabhängigkeit der Forschungsabteilung von der Applikationsabteilung
- Beschleunigung Ihrer F&E-Projekte

Technical Data



Baugröße		10	30	50
Breite x Tiefe x Höhe		1810 x1200 x 2390 [mm]	1480 x 2380 x 2590 [mm]	1780 x 2360 x 3190 [mm]
Gewicht		ca. 800kg	ca. 1100kg	ca. 1500 kg
Abluft (horizontale Applikation)		min. 1500 m³/h *empf. 2000 m³/h	min. 3000 m³/h *empf. 3500 m³/h	min. 3500 m³/h *empf. 4500 m³/h
Abluft-Anschluss		Ø 200 mm	Ø 315 mm	300x500 mm
Luftsinkgeschwindigkeit in Kabine		0,3-0,5m/s	0,3-0,5m/s	0,3-0,5m/s
Stromversorgung		AC 400V 50/60Hz	AC 400V 50/60Hz	AC 400V 50/60Hz
Druckluftzufuhr		6 - 10 bar	6 - 10 bar	6 - 10 bar
Lackierungen pro Tag		bis zu 100	bis zu 400	bis zu 400
Bewegungs- raum	Substratachse X	max. 1000mm	max. 1300mm	max. 1600mm
	Sekundärachse Y	max. 480mm	max. 480mm	max. 600mm
	Applikatorachse Z	max. 200mm	max. 200mm	max. 200mm
Empfohlene Substratgröße		Siehe 4.2 "Ausführungsgrößen / Varianten / Optionen"		
*empf. = empfohlen				

Design Size / Variants / Options

Ausführungsgröße	Typ	Elektrik	Applikationsrichtung	S = Standardfilter	T = Taschenfilter horizontal	E = Edrizzi-Filter	V = Automatischer Vorfilter	Z = Zulufthaube	K = Kreuzgang	Empfohlene max. Substratgröße [mm]
10	S = Stand Alone R = Robotik	EU = Europe UL = USA	H = horizontal	X	X			X	X	300 x 200
			V = vertikal	X			X	X	200 x 150	
30	S = Stand Alone R = Robotik	EU = Europe UL = USA	H = horizontal auf Anfrage	X	X			X	X	300 x 200
			V = vertikal	X		X	X	X	X	300 x 200
50	R = Robotik	EU = Europe UL = USA	H = horizontal auf Anfrage							500 x 500
			V = vertikal	X				X	X	500 x 500